

Die Antwort auf steigende Genauigkeitsanforderungen
und Miniaturisierung der Werkstücke

Wahlweise auch
mit Gegenspindel
oder als Doppelspindler

Technische Daten:

Werkzeughaltersystem
Werkzeugscheibenrevolver

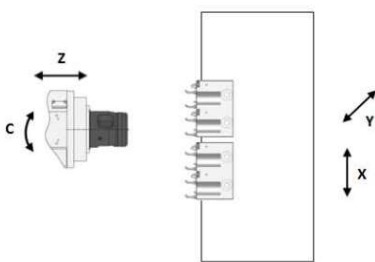
6-fach Fräseinheit, 90° schwenkbar
Stangendurchlass
Spindeldrehzahl
Steuerung
Abmessungen L x B x H

Linear (rüstzeitoptimiert)
VDI 20/25 – 12 Stationen
optional 6 Plätze mit Einzelantrieb 6.000 U/min
18.000 U/min
Hauptspindel 16/26 mm
Hauptspindel und Gegenspindel bis 15.000 U/min
SIEMENS / Fanuc
ca. 2,1 x 1,1 x 1,9 m (B1-B5)
ca. 2,1 x 1,3 x 2,0 m (B6)

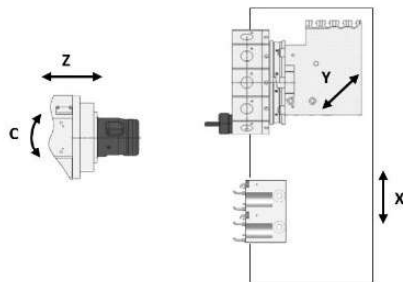


Maschinenvarianten:

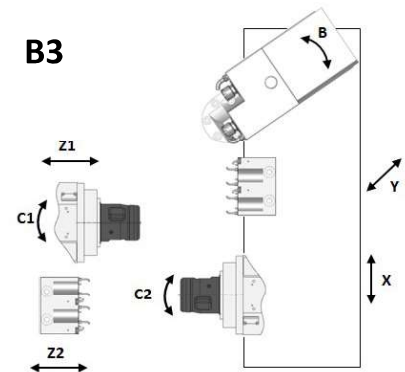
B1



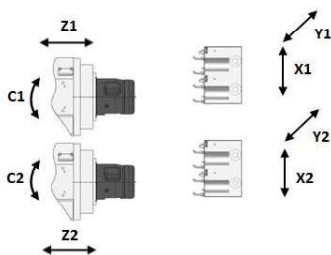
B2



B3



B5



B6

