

GOFuture BX

Centre de tournage et de fraisage 5 axes

Idéal pour la reprise de pièces complexes ou pour l'usinage en barre

L'automatisation très flexible permet une production économique déjà pour des lots de petites et moyennes tailles



Caractéristiques techniques:

Système de porte-outils

Broche de fraisage

Passage de barre

Vitesse de rotation

Changeur d'outil

Commande

Dimensions L x L x H

Linéaire (temps de mise en train optimisé)

HSK-T32 DIN69893 / 36.000 tr/min

Broche principale 16/26/32/42 mm

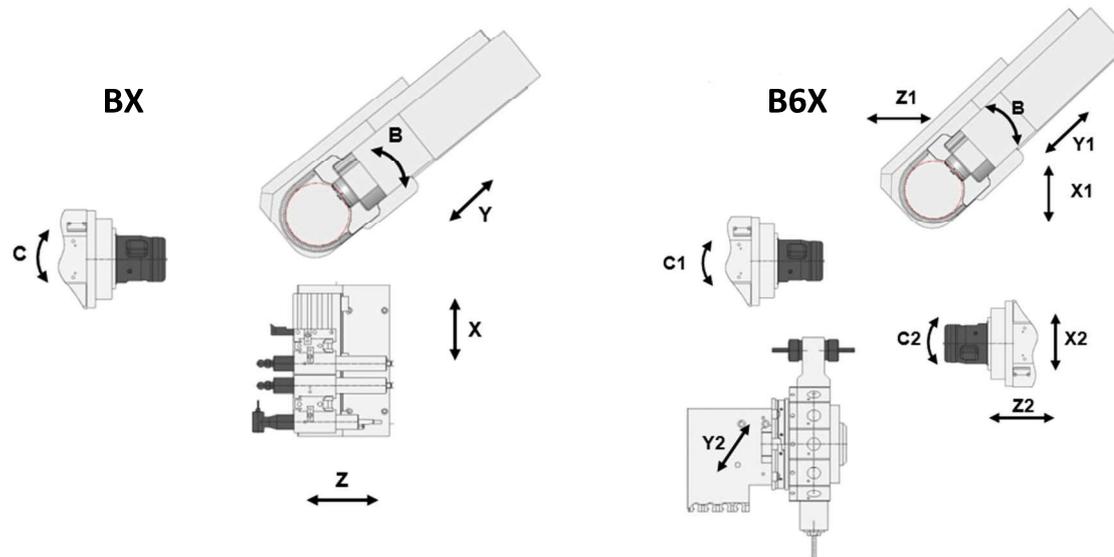
Broche principale jusqu'à 15.000 tr/min

12 emplacements / 100 emplacements

SIEMENS / Fanuc

Environ 2,3 x 1,7 x 2,0 m (Changeur d'outils à 12 positions)

Environ 2,8 x 1,7 x 2,3 m (Changeur d'outils à 100 positions)



... les machines Benzinger. Grâce au système modulaire sophistiqué, ces automatismes peuvent très bien être adaptés...



- Alimentation via un chargeur de barres
- Transfert via le bras de déchargement de la contre-broche
- Dépose directement sur un tapis roulant



- Alimentation via une navette de chargement
- Transfert via le bras de déchargement de la contre-broche
- Dépose directement sur un tapis roulant