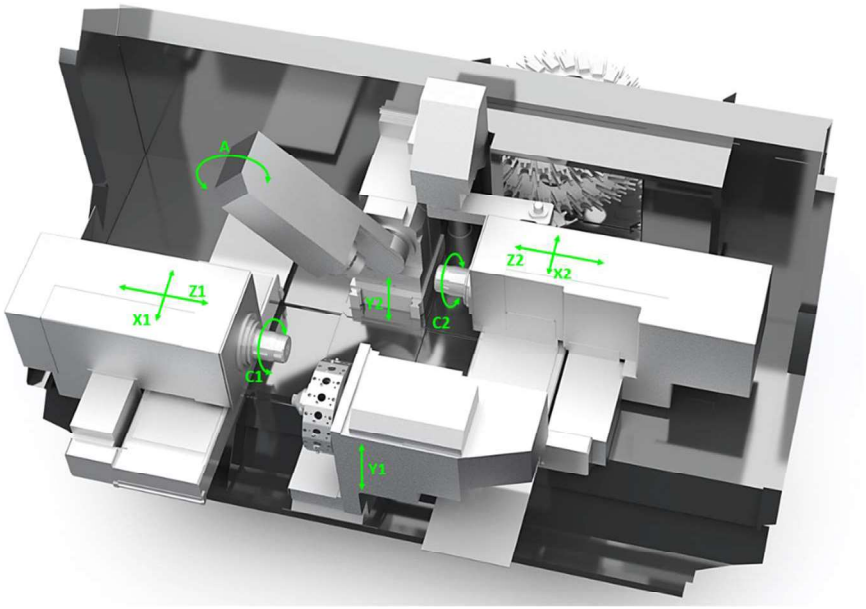
Take5

5-Achs-Dreh-Fräszentrum

Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel simultane Komplettbearbeitung von hochpräzisen und komplexen Werkstücken

Technische Daten:

Werkzeugrevolver	VDI 25 – 16 Stationen mit Einzelantrieb 6.000 U/min
Frässpindel	HSK-T40 DIN69893 / bis 30.000 U /min
Stangendurchlass	Hauptspindel 32/42 mm
Spindeldrehzahl	bis 8.000 U/min
Werkzeugwechsler	ab 52 Plätze
Steuerung	SIEMENS
Abmessungen L x B x H	ca. 2,95 x 2,0 x 2,2 m



...unterschiedlichsten Werkstücke und Kundenbedürfnisse anpassen.

- Zuführung von einem Förderbunker über eine Zuführschiene
- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt in eine Kiste

- Zuführung von einem Rütteltopf über eine Zuführschiene
- Be- und Entladung über die integrierte Beschickung
- Ablage direkt in eine Kiste