mµFuture

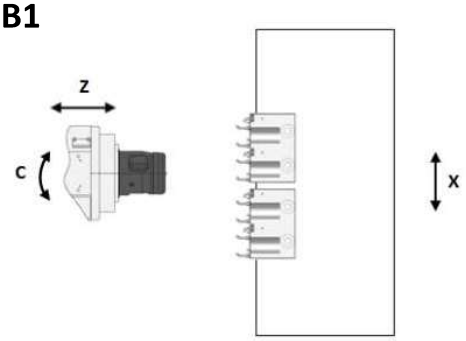
Allerhöchste Präzision
beim Drehen und Hartdrehen
durch getrennte X- und Z-Achsen,
gepaart mit Benzinger-Automation
für kürzeste Taktzeiten

Technische Daten:

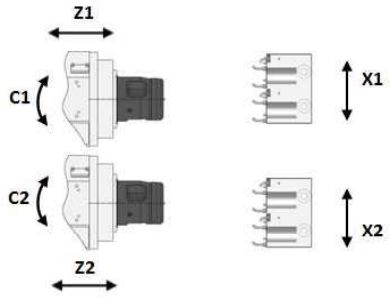
Werkzeughaltersystem	Linear (rüstzeitoptimiert)
Werkzeugscheibenrevolver	VDI 20 – 12 Stationen optional 6 Plätze mit Einzelantrieb 6.000 U/min
Stangendurchlass	Hauptspindel 16/26/32/42 mm
Spindeldrehzahl	Hauptspindel bis 15.000 U/min
Steuerung	SIEMENS
Abmessungen L x B x H	ca. 2,5 x 1,9 x 2,0 m (2,7 m)

Maschinenvarianten

B1



B5



Automation

…Automatische Teilehandlingsysteme mit kürzesten Taktzeiten sind für alle Benzinger-Maschinen verfügbar.

- Abführung über den Entladearm aus der Gegenspindel
- Ablage direkt in eine Kiste

- Abführung über den Entladearm aus der Hauptspindel
- Ablage direkt auf ein Förderband