

La plus haute précision
de tournage et de tournage dur
par des axes X et Y séparés,
associé à l'automatisation de Benzinger
pour des temps de cycle minimisés



Caractéristiques techniques:

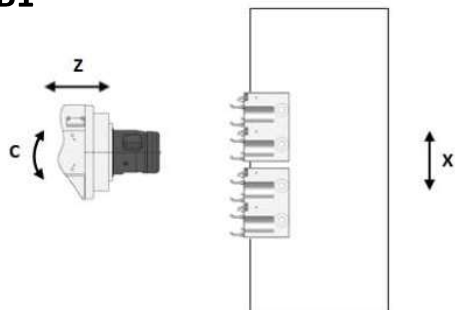
Système de porte-outils
Tourelle revolver

Passage de barre
Vitesse de rotation
Commande
Dimensions L x L x H

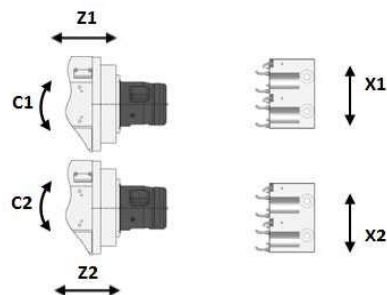
Linéaire (temps de mise en train optimisé)
VDI 20 – 12 stations
optionnel 6 emplacements avec entraînement individuel 6.000 tr/min
Broche principale 16/26/32/42 mm
Broche principale jusqu'à 15.000 tr/min
SIEMENS
Environ 2,5 x 1,9 x 2,0 m

Variantes des machines:

B1



B5



Automation

...Des systèmes de manutention automatique des pièces avec des temps de cycle courts sont disponibles pour toutes...



- Transfert via le bras de déchargement de la contre-broche principale
- Dépose directement dans une boîte



- Transfert via le bras de déchargement de la broche principale
- Dépose directement sur un tapis roulant