



Bild: Carl Benzinger

Roboterzelle für Drehzentren Präzisionsdrehen bedienerlos

Zum automatisierten Be- und Entladen seiner Präzisionsdrehzentren hat Benzinger eine kompakte Roboterzelle entwickelt. Diese lässt sich fast vollständig in die Umhausung der Drehmaschinen einfügen und kann zudem flexibel im Wechsel an mehreren Drehzentren eingesetzt werden. In die Roboterzelle sind ein Fanuc-Roboter und eine Palettenstation für Roh- und Fertigteile integriert. Damit kann ein Drehzentrum über mehrere Stunden ohne Bediener produzieren.

Der Arbeitsraum der Maschine bleibt für den Bediener trotz Automation uneingeschränkt zugänglich, denn die Roboterzelle befindet sich neben der Hauptspindel, und der

Roboter greift durch eine separate Öffnung in der Umhausung in den Arbeitsraum. Ohne aufwendiges Umrüsten kann ein Bediener also Einzelteile bearbeiten und das Drehzentrum dennoch bedienerlos in mittleren und größeren Serien fertigen.

Mit einer optionalen Kamera lassen sich auch ungeordnete Bauteile automatisiert zuführen. Die Roboterzelle und Kamera sind vollständig in die Steuerung Fanuc 31i B5 der Drehzentren integriert. Das vereinfacht das Programmieren der kompletten Einheit. ↓

Carl Benzinger GmbH

www.benzinger.de