5@work

5-Achs-Bearbeitungszentrum, welches eigens für die speziellen Anforderungen der Uhren- und Schmuckindustrie entwickelt wurde.

Wahlweise auch mit Steinesetzeinrichtung, mit Steine-Orientierung, mit Be- und Entladeeinrichtung, mit Zangenwechsler

Technische Daten:

Teilapparat	3.000 U/min im Drehbetrieb
Frässpindel	30.000 U/min
	Werkzeughalter HSK-A40
Werkzeugwechsler	bis 116 Plätze
Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840Dsl
Abmessungen L x B x H	1.830 x 2.040 x 2.150 mm

Maschineninnenraum:

Dieses 5-achsige Bearbeitungszentrum bietet aufgrund seiner Bauform und Achsanordnung sehr viele Freiheiten und Möglichkeiten, die mit herkömmlichen Fräszentren so nicht möglich sind. Egal ob Ringe, Armreifen, Schmuck- oder Uhrenteile, beliebige Oberflächen werden Diamantgefräst, Graviert, Guillochiert, Facettiert, etc. oder es werden in Verbindung mit unserer FourC vollautomatisch Edelsteine gefasst.

Automatische Werkstück-Be- und Entladeeinrichtungen, Werkzeughaltermagazine in unterschiedlichen Größen, Drehbetrieb und viele weitere Ausstattungsdetails machen die 5@work zu einem hochproduktiven und flexibel einsetzbaren Bearbeitungszentrum in der Uhren- und Schmuckindustrie.

Über eigens entwickelte, parametrisierte CNC-Programme gepaart mit speziellen Bedienoberflächen lassen sich diese Maschinen sehr leicht und intuitiv programmieren und bedienen. Mit unserem zusätzlichen CAD-CAM-Paket Benzinger Creative können darüber hinaus verschiedene Designs für das Fräsen und Steine setzen im CAD direkt entworfen und konstruiert werden. Über das CAM-Modul werden diese Entwürfe dann direkt in die 5-achsigen Fräsprogramme für die 5@work umgesetzt.